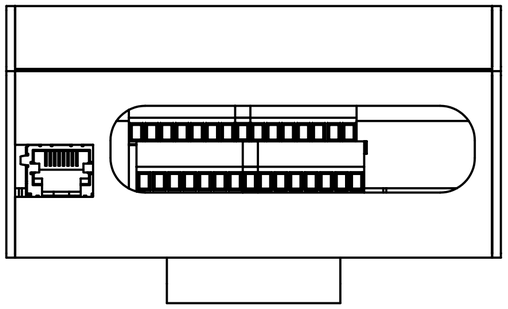

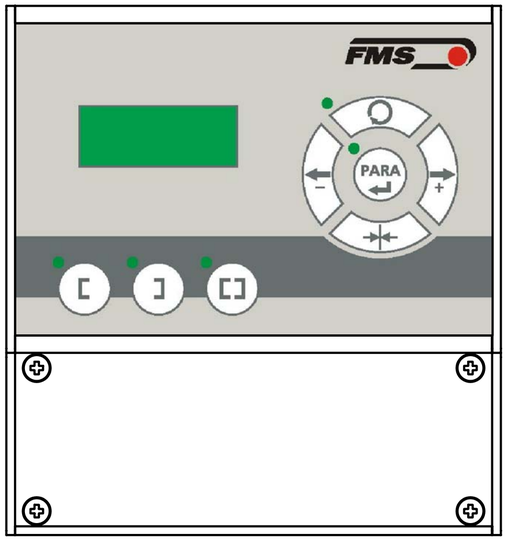

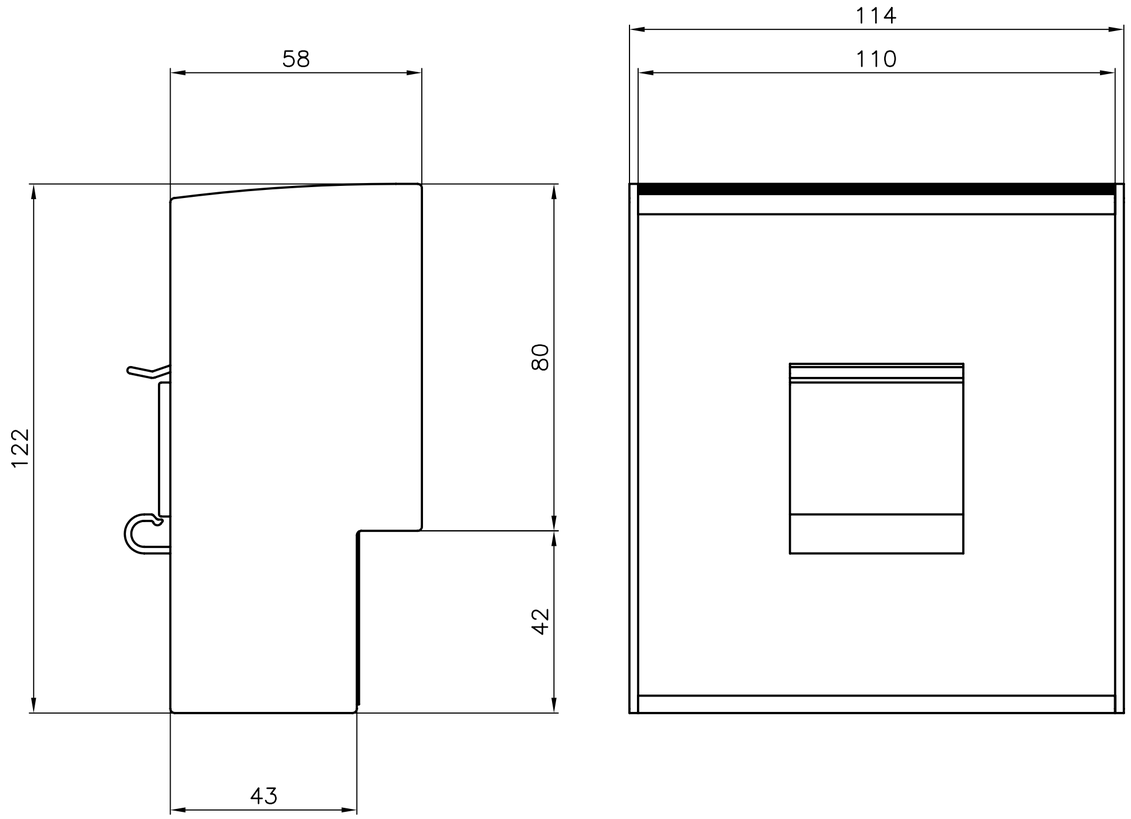

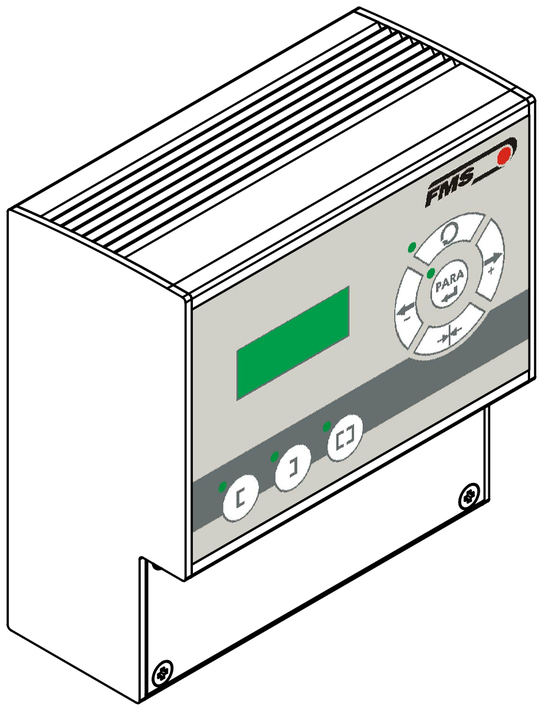

					1	Strangpressprofil	1	Al			
		Stueckzahl				Gegenstand	Pos.	Werkstoff	Gewicht	Modell/Rohteil	Bemerkungen
		IV	III	II	I	BKS309.R Gehäuse			Massstab 1:1 bei DIN A2	Ersetzt durch: Ersatz fuer: Enstanden aus:	
										Datum	Name
										Gezeichnet	15.01.08	Bert
										Geprueft	
										Gesehen	

Zul. Abweichungen in mm nach SN258440 bzw. DIN7168 mittel

	Nennmassbereich					
	>0.5–3	>3–6	>6–30	>30–120	>120–400	>400–1000
Laengenmasse	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8
Radien/Fasen	±0.2	±0.5	±1	±2	±4	

Passmass | Abmass in µm

FMS Force Measuring Systems AG
Aspstrasse 6
CH–8154 Oberglatt
Tel. +41 44 852 80 80
Fax +41 44 850 60 06
info@fms–technology.com
www.fms–technology.com

Schutzvermerk nach DIN 34 beachten

D2–080111.4