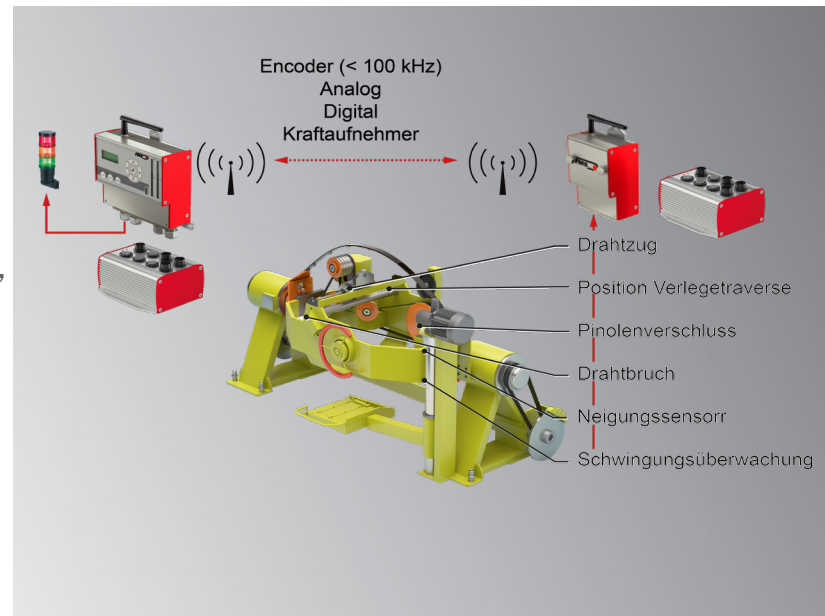


FMS Telemetrie Systeme

RTM MP Kabellose Signalübertragung für rotierende Maschinen

- Zuverlässige Signalübertragung - ohne Schleifringe**
 Geprüfte Funkübertragung im 2.4 GHz Bereich, Encodersignale bis 100 kHz
- Viele Anwendungsmöglichkeiten**
 Typische Signale bei Nachrüstung
Bügel Schlagverseilmaschine: Encoder-, Analog-, Digital- und Kraftaufnehmersignal
- Einfache Nachrüstung**
 Plug-and-play mit vorgefertigten Kabeln und Steckverbindungen



RTM MP Signalübertragung

Das Telemetrie System RTM MP wurde speziell für den Einsatz in rotierenden Maschinen konzipiert. Es ist in der Lage mehrere Signale parallel zu übertragen:

- 2 Encodersignale *
- 8 Digitalsignale *
- 1 Analogsignal *
- 2 Kraftaufnehmer *

Das RTM MP System findet überall dort Anwendung wo die Signalübertragung mittels Schleifringen an ihre Grenzen stösst. So entstehen bei einem nachträglichen Umbau oder einer Erweiterung einer Maschine mit Schleifringen erhebliche Kosten für die mechanischen Anpassungen. Viele RTM MP Systeme werden heute dort eingesetzt wo eine Reparatur von Schleifringüberträgern nicht möglich ist. Sei es durch hohe Umbau- und Ersatzteilkosten oder weil für ältere Bestandsmaschinen keine Ersatzteile mehr verfügbar sind. Die robusten Komponenten, der einfache Systemaufbau und der wartungsfreie Betrieb, wie auch die einfache Nachrüstung der kompakten Komponenten haben das RTM MP System speziell bei der Nachrüstung von älteren Bügel Schlagverseilmaschinen so erfolgreich gemacht.

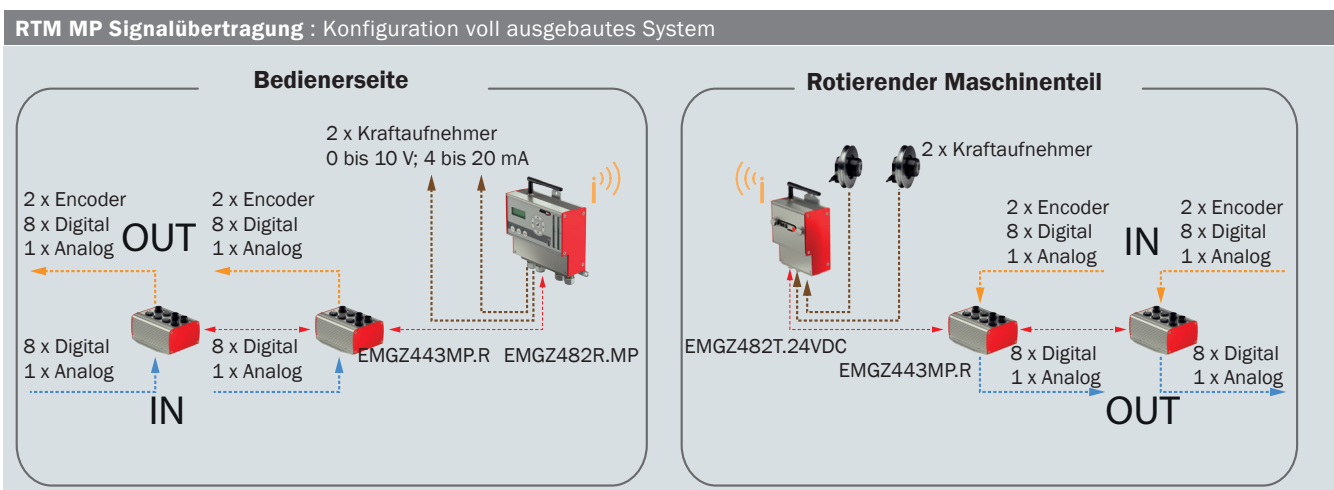
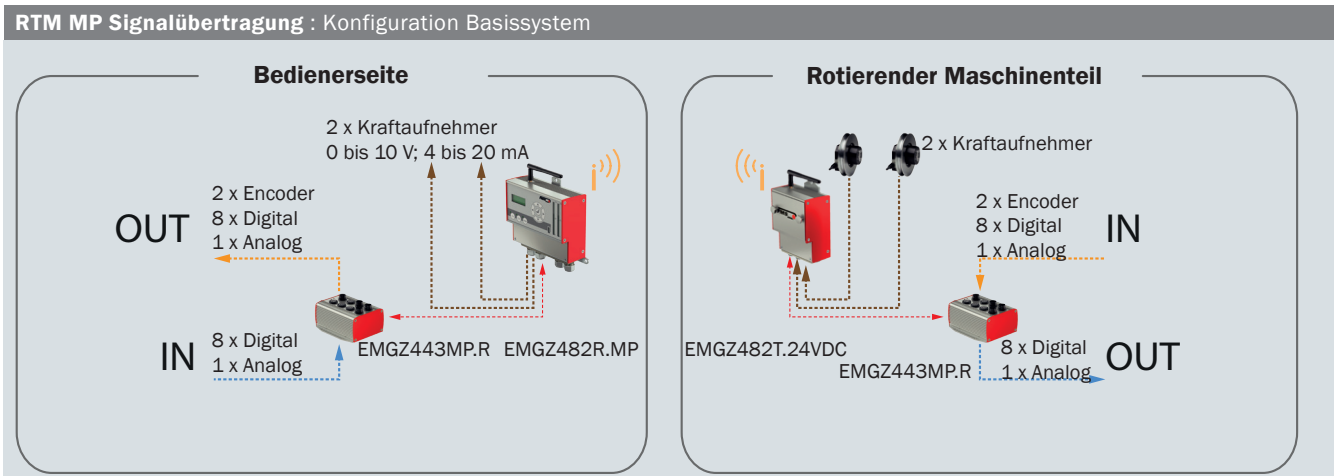
* Das RTM MP System kann mit zwei weiteren Dekodiermodulen ausgerüstet werden.

Dadurch kann die Anzahl zu verarbeitender Signale verdoppelt werden.

Funktionsbeschreibung

Das RTM MP System besteht aus vier Komponenten. Ein Sende-/Empfangsmodul mit Dekodiermodul im rotierenden Teil der Maschine und die selbe Anordnung auf der Bedienseite. Die beiden Module an der Bedienseite der Maschine sind über eine Schnittstelle miteinander verbunden. Die Signalleitungen werden einfach am Modul zur Dekodierung in der Maschine angeschlossen. Die Kommunikation mit dem Modul an der Bedienseite erfolgt in Echtzeit über eine stabile Funkstrecke. Ein weiteres Modul übernimmt die Datenverarbeitung und die Kommunikation mit der SPS oder weiteren, eigenständigen Reglern. Die verarbeiteten Signale können dann auf dem selben Weg zurück in die Maschine geleitet werden. Das Modul in der Maschine wird einfach über die vorhandene Maschinenspeisung mit Spannung versorgt.

Der Unterschied zwischen RTM MP und RTM MP Plus zeigt sich im Sende-/Empfangsmodul im rotierenden Bereich der Maschine. Hier ist kein zusätzliches Dekodiermodul notwendig. Das Modul ist sehr viel kompakter und es wird eine innenliegende Antenne verwendet.



RTM MP Signalübertragung : Hauptkomponenten

**RTM MP Sender/Empfänger
EMGZ482T.24VDC**

im rotierenden Maschinenteil



- Eingänge
2 x Encoder
1 x Analog
8 x Digital
2 x Kraftaufnehmer
- Ausgänge
1 x Analog
8 x Digital
- Integrierte Messverstärker für Kraftaufnehmer
- 24 VDC Versorgung über Maschinenspeisung

**RTM MP Sender/Empfänger
EMGZ482R.MP**

auf der Bedienerseite



- Ausgänge
2 x Analog von Kraftaufnehmern
- Schnittstelle zum Dekodiermodul

**RTM MP Dekodiermodul
EMGZ443.MP.R; EMGZ443.MP.R**

eins auf der Bedienerseite (R) und eins in der Maschine (T)



- Ausgänge Bedienerseite
2 x Encoder
1 x Analog
8 x Digital
 - Eingänge Bedienerseite
1 x Analog
8 x Digital
- Aus- und Eingänge auf der Maschinenseite entsprechen den Ein- bzw. Ausgängen der Bedienerseite

RTM MP Sender/Empfänger im Maschinenteil EMGZ 482T.MP.24VDC : Technische Daten

Encoder-Eingänge	2 Kanäle max. 100 kHz
Analogeingang	0 bis 10 VDC oder 4 bis 20 mA
Eingänge Kraftsensoren	2 DMS-Kraftmessrollen @ 350 Ω (0...5.4 mV, max. 7.4 mV)
Digitaleingänge	8 Eingänge 5 bis 36 VDC
Digitalausgänge	8 Ausgänge; max. 100 mA / output (source)
Analogausgänge	0 bis 10 VDC und 4 bis 20 mA
Funkschnittstelle	2.44 GHz
Encoder Versorgungsspannung	HTL (15 bis 30 VDC; max. 2 W)
Sensor Versorgungsspannung	3.0 VDC, max. 20 mA, hochstabil
Versorgungsspannung	24 VDC (18 bis 36 VDC / 10 W max. 0.5 A)
Auflösung A/D-Wandler	± 8192 Digit (14 Bit)
Messunsicherheit	< 0.05 % FS
Temperaturbereich	0 bis 50 °C (32 to 122 F)
Schutzklasse	IP 52
Gewicht	0.52 kg (1.15 lbs.)

RTM MP Sender/Empfänger auf Bedienerseite EMGZ 482R.MP : Technische Daten

Ausgänge Kraftaufnehmer	2 x 0 bis 10 VDC oder 4 bis 20 mA
Relaisausgang (Funkunterbruch)	1 Relaiskontakt DC: 24 V / 0.5 A / 12 W; AC: 24 V / 0.5 A / 62.12 VA
Displays	LCD 2 x 8 Zeichen (5 mm), 2 LED-Balkenanzeigen für graphische Darstellung der Kräfte, Anzeige für Spannungsversorgung
Funkschnittstelle	2.44 GHz
Versorgungsspannung	24 VDC (18 bis 36 VDC) / 10 W (max. 0.5 A)
Laufzeitverzögerung	5.5 ms
Auflösung D/A-Wandler	0 bis 4096 (12 Bit)
Temperaturbereich	0 bis 50 °C (32 bis 122 F)
Schutzklasse	IP 52
Gewicht	0.52 kg (1.15 lbs.)

RTM MP Dekodierungsmodul EMGZ 443MP.R und EMGZ 443MP.T : Technische Daten

Encoder-Ausgänge	2 Kanäle max. 100 kHz
Analogausgänge	3.0 VDC, max. 0 bis 10 VDC oder 4 bis 20 mA 20 mA, hochstabil
Digitalausgänge	8 Ausgänge; max. 100 mA / output (source)
Digitaleingänge	8 Eingänge 5 bis 36 VDC
Analogeingänge	0 bis 10 VDC oder 4 bis 20 mA
Versorgungsspannung	24 VDC (18 bis 36 VDC) max. 0.4 A
Energieverbrauch	max. 15 W
Temperaturbereich	0 bis 50 °C (32 bis 122 °F)
Schutzklasse	IP 52
Gewicht	0.45 kg (1.0 lbs.)

ETSI Funk-Zertifizierung

Testumfang	Artikel 3.2 nach Richtlinie 1999/5/EC (R & TTE Directive)
Zertifizierung	ETSI EN 300 440-2 V1.5.1 (2009-03); ETSI EN 300 440-1 V1.3.1 (2009-03)

FCC Zertifizierung : USA, Canada

Testumfang	Testumfang Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules
Zertifizierung	FCC Registration #: 0020311882

CAB Funk-Zertifizierung : Japan

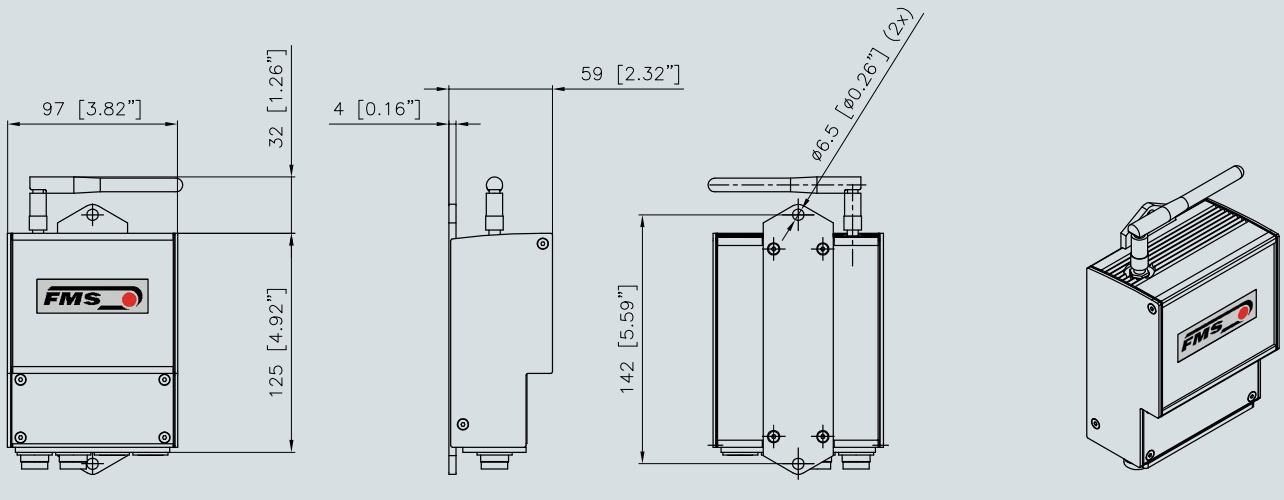
Magnitude of Test (Coverage)	Low power data communi. FXD; Art. 38 -24, Paragraph 1 of radio law
Certification	Article 2, Clause 1 Item 19, Certification ID #: 202WWSM10126721

Lloyd's Register Zertifizierung

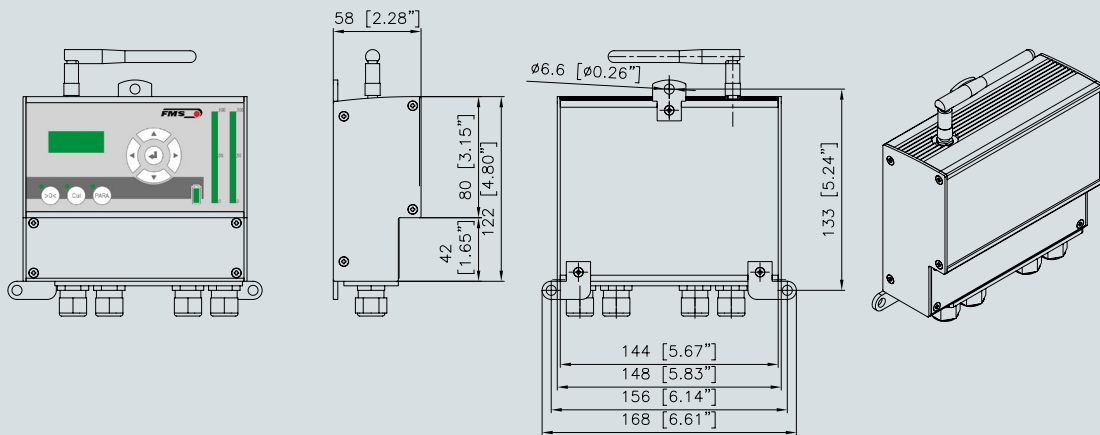
Magnitude of Test (Coverage)	Appraisal Document No. HTS/ETS 37656-18 Certification
Certification	Lloyd's Register Type Approval Certificate No. 18/20083



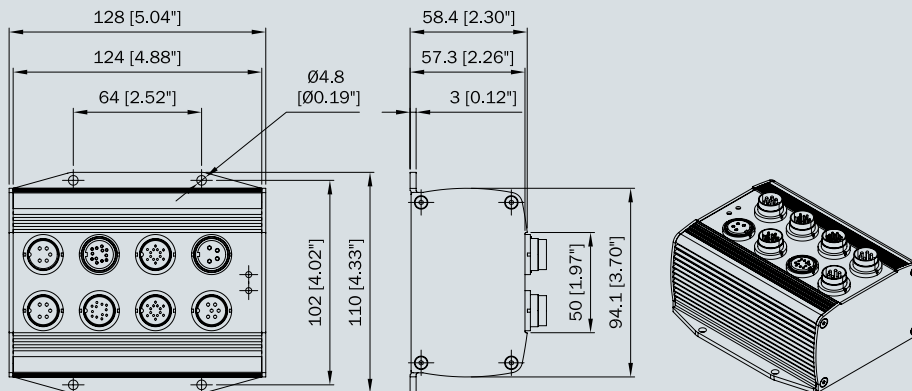
RTM MP Sender/Empfänger im rotierenden Maschinenteil EMGZ482T.24VDC : Abmessungen in mm oder (in)



RTM MP Sender/Empfänger auf der Bedienerseite EMGZ 482R.MP.R : Abmessungen in mm oder (in)



RTM MP Dekodierungsmodul auf der Bedienerseite EMGZ443.MP : Abmessungen in mm oder (in)



RTM MP : Optionen	
Kabellängen	Standard-Kabelsets sind in den Längen 1.5 oder 5 m erhältlich.
Montage und Inbetriebnahme	Unsere Spezialisten helfen Ihnen gerne vor Ort
RTM MP : Zubehör	
Kraftaufnehmer	Gerne beraten wir Sie bei der Auswahl geeigneter Kraftaufnehmer zur Messung des Drahtzuges
Seilscheiben für Kraftmessrollen	Konstruktion und Herstellung auf Anfrage

Telemetrie Systeme : Weitere Lösungen für die Draht- und Kabelindustrie

RTM X42 : Drahtzugmessung und -regelung

- Modulares System zur einfachen Nachrüstung an bestehende Verseilanlagen
- Vollautomatische Zugmessung
- Datenanzeige, Rezeptverwaltung und Qualitätsprotokolle mit eigener Software
- Kontinuierliche Drahtzugregelung im geschlossenen Regelkreis

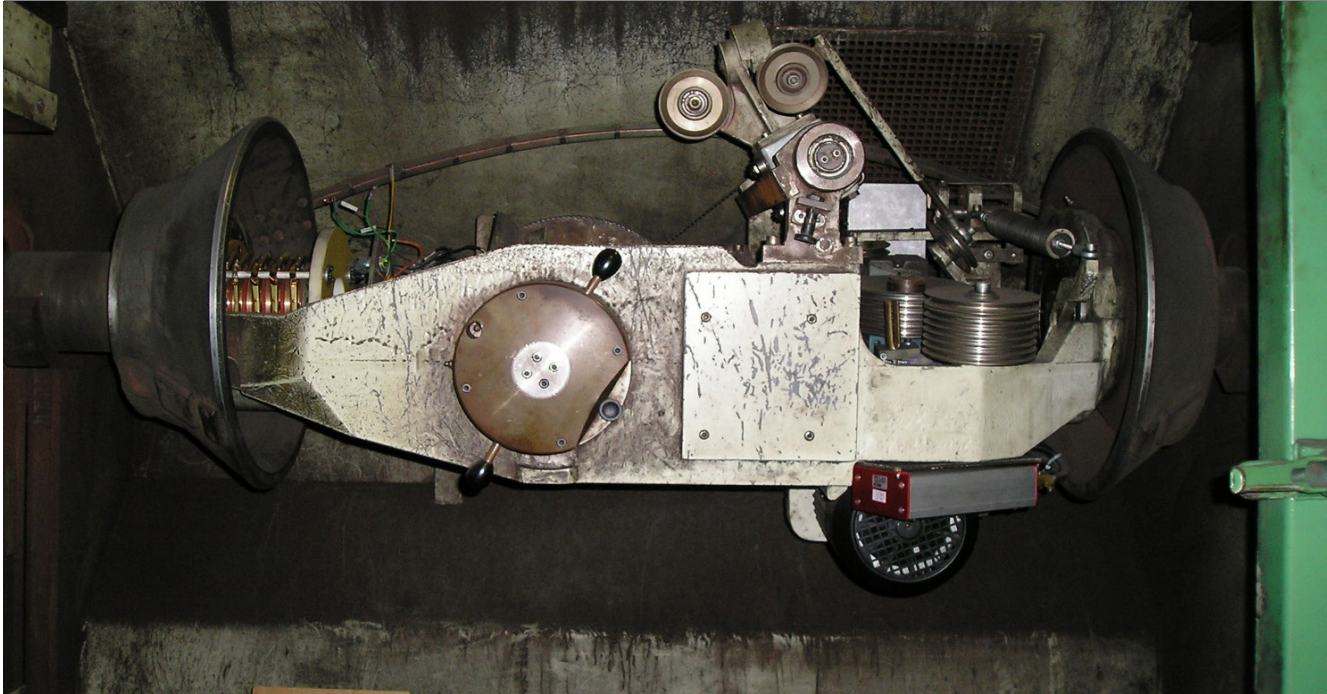
RTM 10 : Drahtzugmessung bis zu 10 Litzen

- Einfaches System zur schnellen Nachrüstung an bestehende Verseilanlagen
- Vollautomatische Zugmessung
- Einfache LED Anzeige für alle 10 Kanäle
- Analoge Ausgänge für Kanäle zur weiteren Verwendung, z.B. in der lokalen SPS

FMS-cradleGUARD : Sicherheitsüberwachung von Spulenträgern

- Erhöhte Maschinensicherheit
- Schnelle Fehlerdiagnose, geringere Standzeiten
- Einfache Nachrüstung an bis zu 42 Spulenträgern

RTM MP Plus : Typische Anwendung in Bügelschlagverseilmaschine



Weitere Produkte für die Kabel- und Drahtindustrie

FMS bietet eine breite Palette von Messrollen an, die in Kombination mit unseren Telemetrie Systemen verwendet werden können. Ein breites Spektrum von Nominalkräften (3 - 8000 N) und Bauformen bietet Lösungen für die meisten Anwendungen. Messverstärker und Zugregler von FMS kommen dort zum Einsatz wo keine Funkstrecke notwendig ist und eine feste Verkabelung ausreicht oder vielleicht schon vorhanden ist. Auch in diesem Bereich können wir auf bewährte Technologien zurückgreifen. Gerne informieren wir Sie über unser Programm von analogen und digitalen Geräten, sowie den unterschiedlichen Bus-Schnittstellen.

Weitere Produkte : Zubehör

RMGZ200	RMGZ300	Messverstärker	Zugregler
		 <p>PROFI NET EtherCAT EtherNet/IP</p>	

Über uns

FMS Force Measuring Systems AG ist Marktführer im Bereich Bahnzugmessung/ -regelung und Spezialist für Lösungen zur Bahnkantensteuerung. Für die Drahtindustrie bieten wir als einziger Hersteller ein komplettes Programm von Technologien zur Kraftmessung, Datenverarbeitung, sowie zur Funkübertragung von Signalen an.

Sonderanfertigungen werden in den Bereichen verarbeitendes Gewerbe (Converting), Metalle, Papier, Textil, sowie bei der Kabel- und Seilherstellung eingesetzt. Mit führender Technologie, hochwertigen Komponenten sowie einem passenden Serviceangebot unterstützt FMS unsere Kunden weltweit im Bestreben die Produktivität ihrer Anlagen zu maximieren. Seit 1993 schaffen hochqualifizierte Mitarbeiter Spitzenlösungen für Maschinenbauer und Anlagenbetreiber. Als inhabergeführtes Unternehmen garantieren wir Ihnen persönliche Ansprechpartner und kurze Entscheidungswege.

World Headquarters: FMS Force Measuring Systems AG

Aspstrasse 6 • 8154 Oberglatt (Switzerland) • Phone + 41 44 852 80 80 • Fax + 41 44 850 60 06
 info@fms-technology.com • www.fms-technology.com

Alle Angaben wurden sorgfältig erstellt und überprüft. Für eventuelle Fehler oder Unvollständigkeiten können wir jedoch keine Haftung übernehmen. Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor./001