



Zul. Abweichungen in mm nach SN258440 bzw. DIN7168 mittel

Nennmassbereich	Nennmassbereich				
	>0.5-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120-400
Laengenmasse	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5
Radien/Fasen	±0.2	±0.5	±1	±2	±4

1	Liniensensor	1						
Stueckzahl	Gegenstand	Pos.	Werkstoff	Gewicht	Modell/Rohenteil	Bemerkungen		
IV						Ersetzt durch: Erstausfuehrung: Erstausfuehrung aus:		
DLS2 Liniensensor						1:1	Datum	Name
						bei DIN A2	Gezeichnet	27.05.11
						Sum		
						Schutzvermerk nach DIN 34 beachten	Geprueft	
						Gesehen		
						D3-110207.1		

