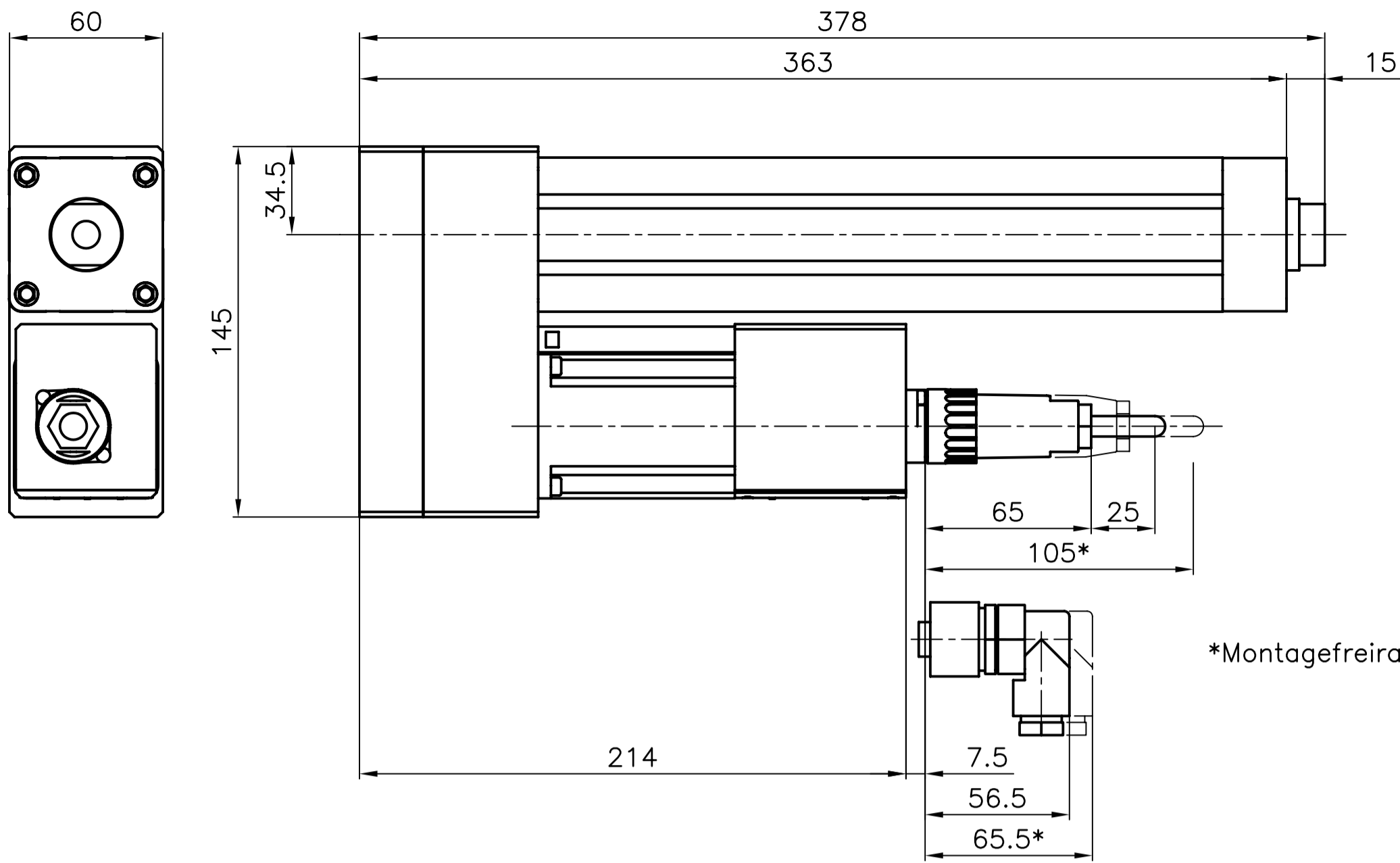


Zul. Abweichungen in mm nach SN258440 bzw. DIN7168 mittel					
Nennmassbereich					
	>0.5-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120-1000
Loengennasse	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5 ±0.8
Radien/Fasen	±0.2	±0.5	±1	±2	±4

Stueckzahl	1	Antrieb gekröpft	1						
Gegenstand			Pos.	Werkstoff	Gewicht	Modell/Rohzell	Bemerkungen		
BKS.D.3.200 Antrieb gekröpft					1:1	Erstatt durch:			
					Erstentst. aus:				
					Datum		Name		
					Gezeichnet		23.04.08 Bert		
					Geprüft				
					Gesehen				
					Schutzvermerk nach DIN 34 beachten				
					FMS				
					D1-080423.1				



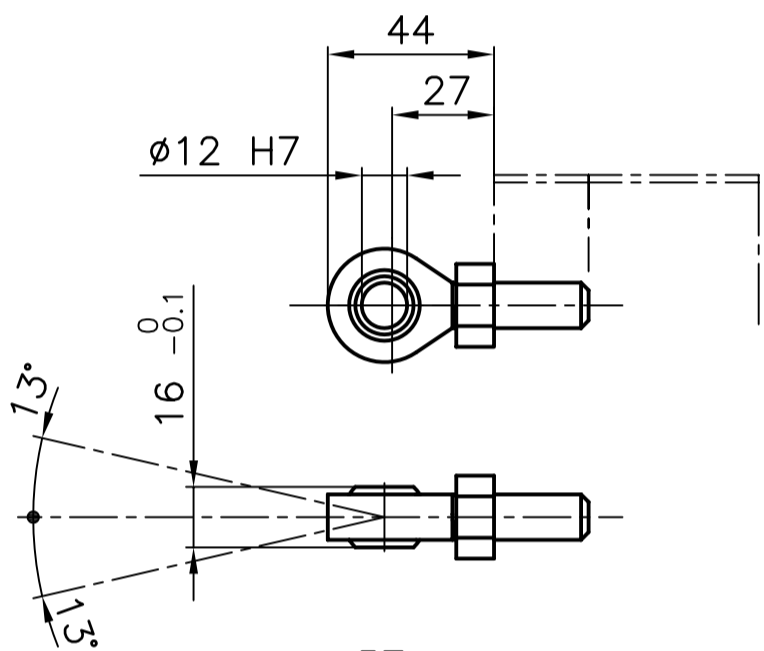
FMS Force Measuring Systeme AG  
 Appstrasse 6  
 01-8154 Gloggnitz  
 Tel. +41 44 852 80 80  
 Fax +41 44 800 80 08  
 info@fms-technology.com  
 www.fms-technology.com



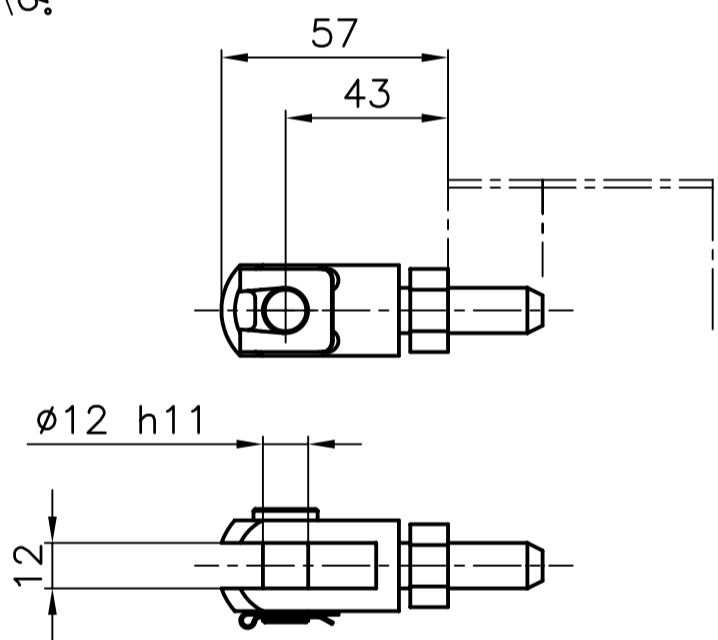
\*Montagefreiraum

festes Ende

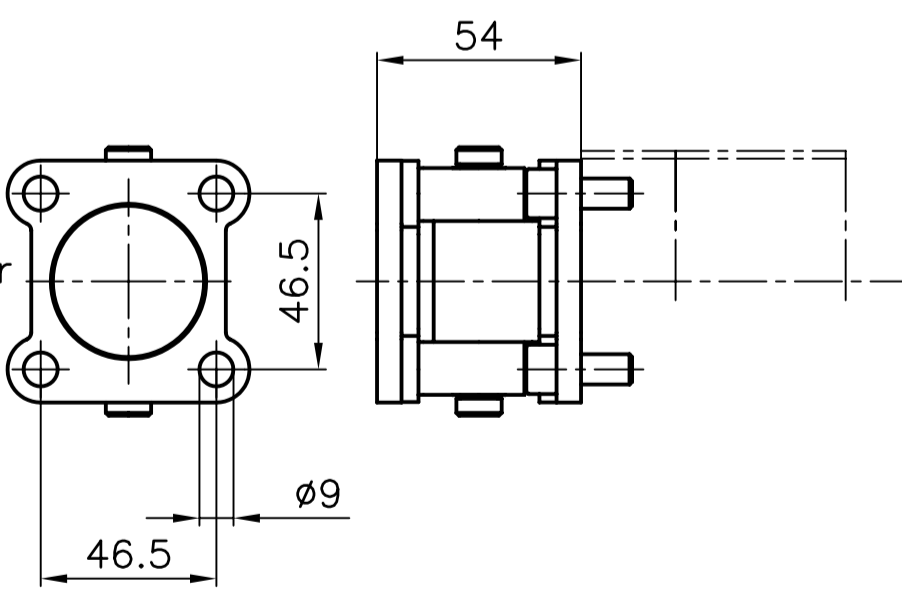
Gelenkkopf



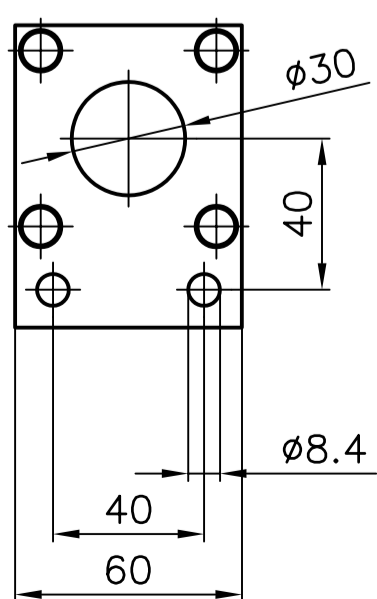
Gabelkopf



Scharnier

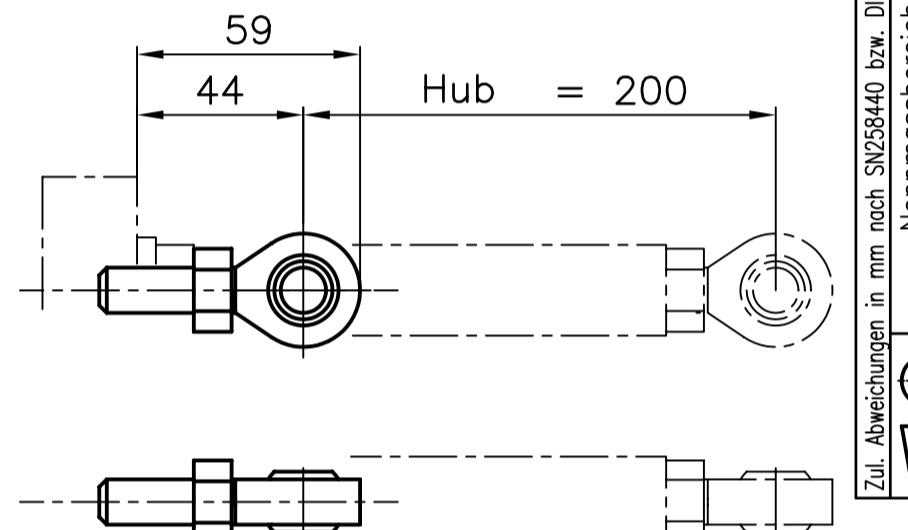


Flansch

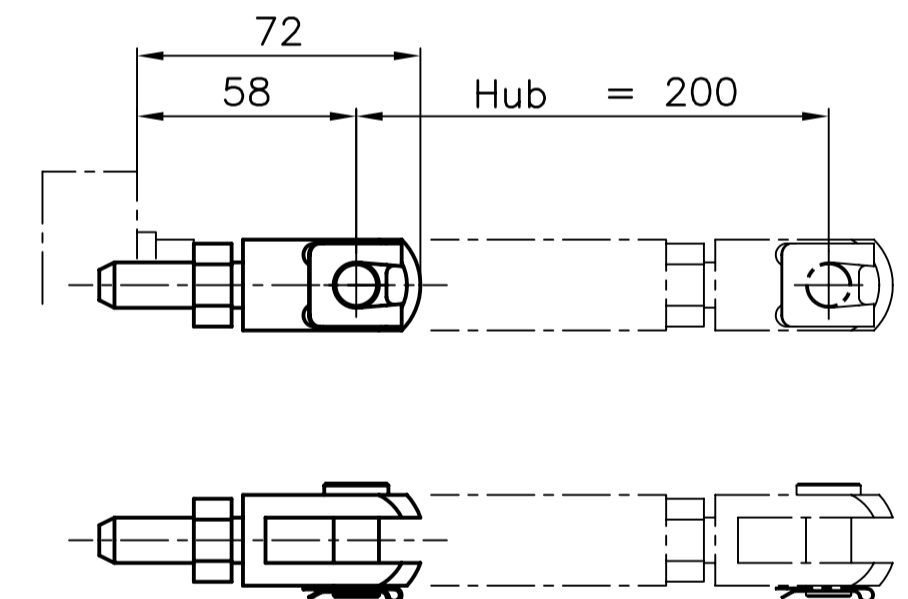


bewegliches Ende

Gelenkkopf



Gabelkopf



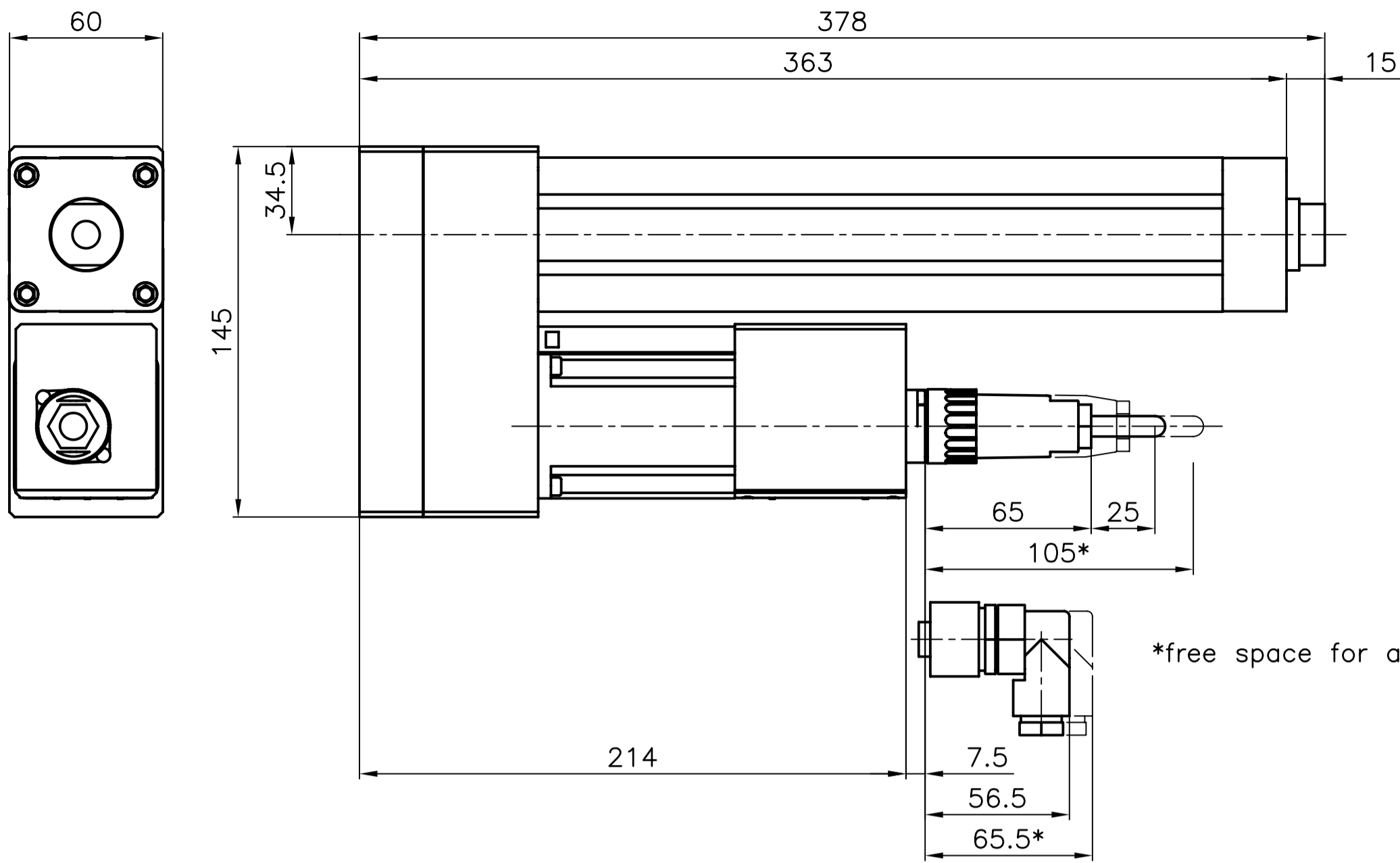
Zul. Abweichungen in mm nach SN25840 bzw. DIN7168 mittel

Nennmassbereich	Laengennasse	Radien/Fasen
>0.5-3	±0.1	±0.2
>3-6	±0.1	±0.2
>6-30	±0.2	±1
>30-120	±0.3	±2
>120-400	±0.5	±4
>400-1000	±0.8	±4

Stueckzahl	1	IV	III	II	I
Antrieb gekröpft	1				
Werkstoff					
Gewicht					
Modell/Rohteil					
Bemerkungen					
Erstellt durch:					
Erstellt fuer:					
Erststanden aus:					
Massstab	1:2				
Datum					
Name					
Bert					
Gezeichnet					
Geprueft					
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten					
bei DIN A2					
Zeichnet	23.04.08				
D2-080423.1					

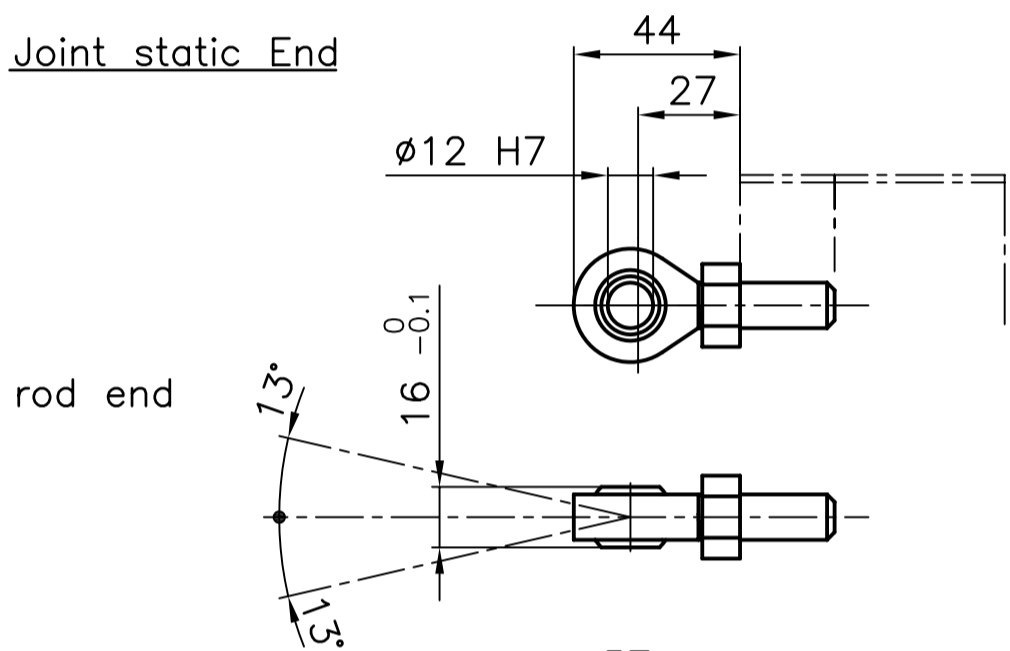


FMS Force Measuring Systems AG  
 OH-6124 Obergröbming  
 Tel. +43 44 552 80 80  
 Fax +43 44 550 60 06  
 info@fms-technology.com  
 www.fms-technology.com

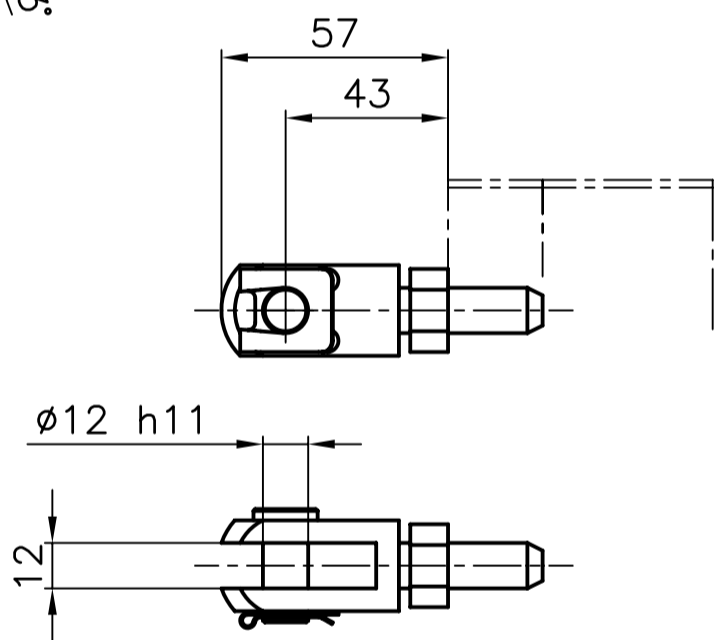


\*free space for assembly

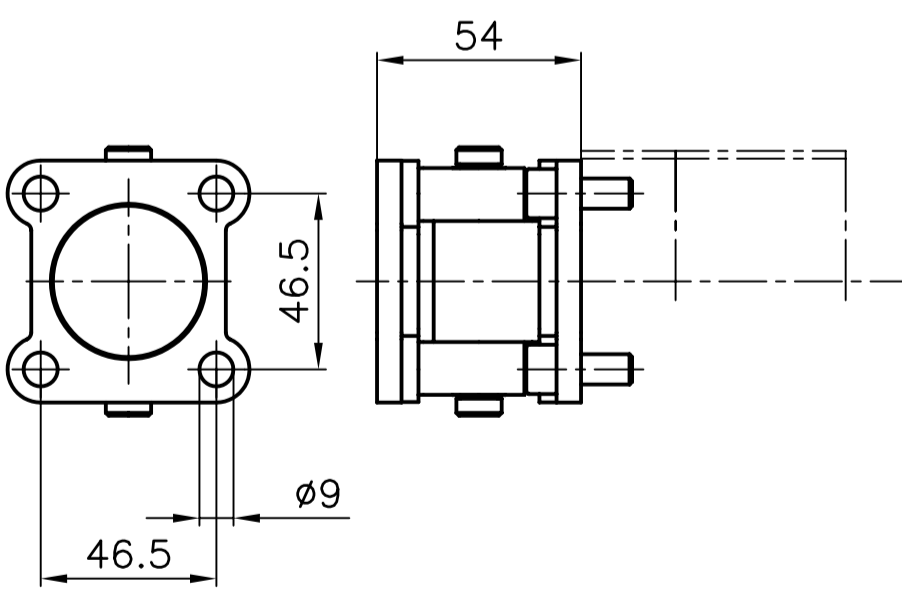
Joint static End



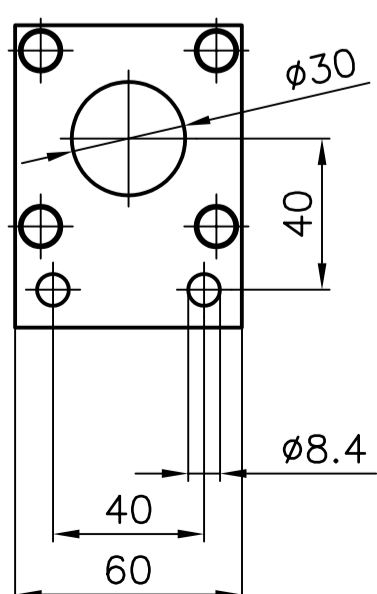
clevis



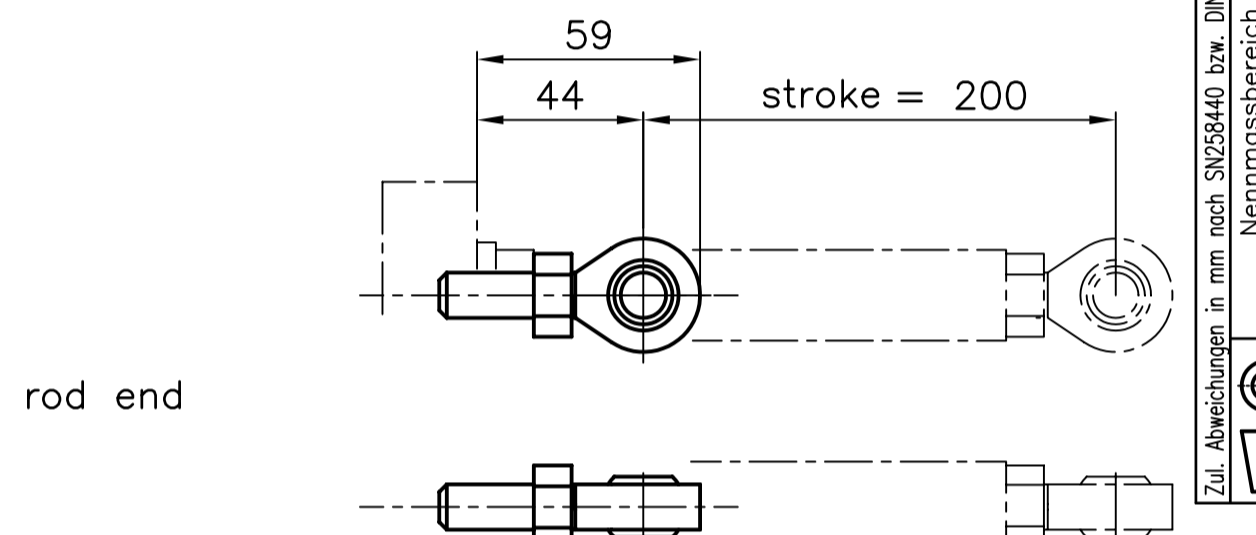
hinge



flange

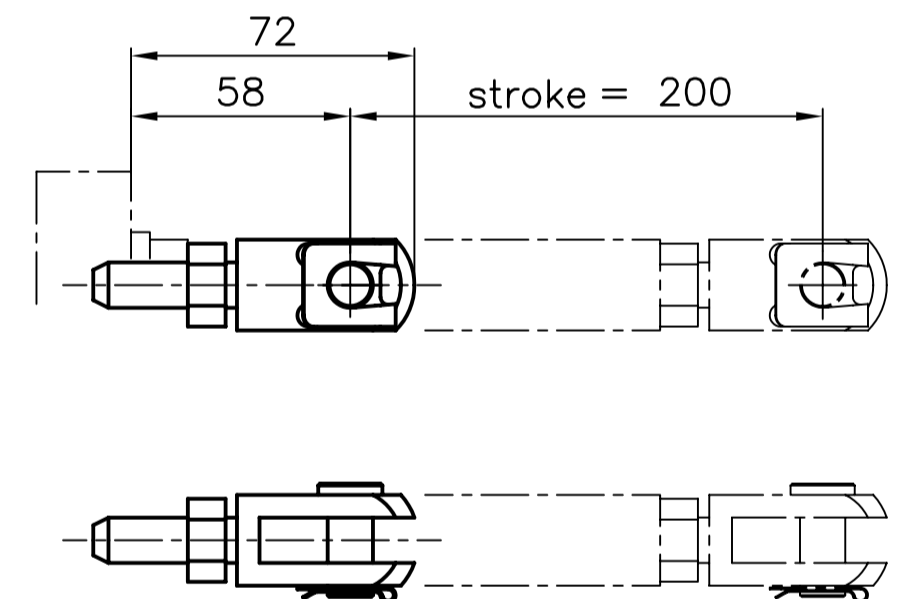


Joint moving End



rod end

clevis



Antrieb gekröpft		Antrieb gekröpft		Antrieb gekröpft	
1	1	1	1	1	1
Stückzahl	Pos.	Werkstoff	Gewicht	Modell/Rohteil	Bemerkungen
IV III II I			Massstab	Ersatz durch:	
			1:2	Ersatz fuer:	
			bei DIN A2	Erstentwurf:	
				Datum	Name
				23.04.08	Bert
				Geprüft	
				Gezeichnet	
				DIN 34 beachten	
				Schutzvermerk nach	
				DIN 34 beachten	
				D2-080423.1	



FMS Force Measuring Systems AG  
 OH-6124 Oberöttl  
 Tel. +41 44 552 80 80  
 Fax +41 44 550 60 06  
 info@fms-technology.com  
 www.fms-technology.com

Zul. Abweichungen in mm nach SN25840 bzw. DIN7168 mittel	Nennmassbereich
>0.5-3	>30-120
>3-6	>120-400
>6-30	>400-1000
>30-60	>1000
Laengennasse	$\pm 0.1$ $\pm 0.2$ $\pm 0.3$ $\pm 0.5$ $\pm 0.8$
Radien/Fasen	$\pm 0.2$ $\pm 0.5$ $\pm 1$ $\pm 2$ $\pm 4$